

Curso intensivo / 2 días

Prácticas eficientes y seguras para el **diseño** e **instalación** de **sistemas fotovoltaicos**



Metodología 100% práctica

Con los mejores equipos y herramientas, los participantes podrán instalar los tres tipos de sistemas fotovoltaicos: On Grid, Off Grid e Híbrido

Organiza:



Centro de Ciencia
y Sensibilización
Ambiental



**Institución de Educación para
el Trabajo y el Desarrollo Humano**

Licencia de funcionamiento No. 15196 de diciembre 7
de 2011 de la Secretaría de Educación de Medellín

OBJETIVO DEL CURSO

Fortalecer el desempeño de las personas que trabajan en dimensionamiento e instalaciones de sistemas solares fotovoltaicos.

JUSTIFICACIÓN

La energía solar tanto térmica como fotovoltaica, ocupa un puesto importante entre las energías renovables, ya que puede aprovecharse prácticamente en cualquier lugar. Colombia cuenta con un gran número de empresas que han enfocado sus esfuerzos en la implementación de sistemas solares fotovoltaicos.

El hecho de ser un sector naciente y de crecimiento exponencial nos ha permitido identificar las falencias en el personal técnico requerido y es allí donde el Centro de Ciencia y Sensibilización Ambiental / Expo**Solar** Colombia busca fortalecer y brindar a este naciente mercado la posibilidad de contar con personal altamente calificado, que contribuya al desarrollo e implementación de tecnologías emergentes, con competencias laborales acordes con las necesidades del mercado de acuerdo con las tendencias y cambios tecnológicos, sumados a la evolución del sector empresarial impactando positivamente la productividad, la competitividad, la equidad y el desarrollo del país.

METODOLOGÍA

El curso será totalmente práctico realizando actividades reales “paso a paso”, iniciando con los conceptos de introducción a los sistemas solares fotovoltaicos, entrando al taller 100% práctico de manejo de herramientas, a la instalación y puesta en marcha de sistemas On Grid, Off Grid e Híbridos, incluyendo el análisis e identificación de los elementos de seguridad humana, la protección del sistema y finalizado con la reglamentación y los modelos financieros y de negocio según los proyectos. Este desarrollo va acompañado permanentemente y durante todo el proceso de capacitación por el instructor líder y los monitores.

CONTENIDO

- Dimensionamiento de sistemas fotovoltaicos.
- Instalación y montaje de sistemas fotovoltaicos.
- Estructura y anclaje.
- Seguridad y protección.

FECHA PROGRAMADA

Junio 15 y 16 de 2024

LUGAR

Campo escuela ExpoSolar Colombia
(municipio de Guarne-Antioquia).

INVERSIÓN

\$1'350.000

Incluye: Certificado de asistencia, memorias, alimentación, acompañamiento permanente por 3 ingenieros instructores con experiencia en el sector.

FORMAS DE PAGO

Ingrese a la página www.feriaexposolar.com. Ubique la pestaña **CURSOS**, despliegue la opción de **CURSO INTENSIVO** y diligencie el formulario de inscripción.

Una vez diligenciado el formulario tiene dos opciones:

- 1. Pago en línea.** Al final del formulario presione el botón de pago y siga las indicaciones. Válido para tarjetas de crédito o débito.
- 2. Mediante consignación bancaria o transferencia electrónica.** Consignar el valor correspondiente en la cuenta de ahorros Bancolombia No. 31966611254, a nombre de ExpoSolar / Centro de Ciencia y Sensibilización Ambiental - Nit: 900411816-1. Una vez efectuada la consignación, favor enviar comprobante de pago a: registro@feriaexposolar.com

Nota: Una vez validado el formulario y el pago, recibirá un mensaje de aprobación de la inscripción.

Mas información e inscripciones:

(+57) 301 675 1719 • (+57) 300 865 4136
infocentrodeciencia@gmail.com
www.centrodeciencia.edu.co
www.feriaexposolar.com

